

 GEMA SEHAT INDONESIA STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) DIVISI DETAILING	No. Dok.	
	Tgl. Dibuat	22-April-2025
	Tgl. Efektif	
	Revisi	
SOP Detailing Headlamp Burn Coating	Tgl. Revisi	
	Halaman	1 of 3

1. TUJUAN

Memberikan panduan standar pelaksanaan layanan *Headlamp Burn Coating* agar hasil pengerjaan maksimal, merata, dan tidak merusak bagian body kendaraan.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini berlaku untuk semua mekanik detailing yang melakukan layanan pembaruan dan pelapisan kembali mika lampu kendaraan menggunakan teknik burn coating di seluruh cabang PT Gema Sehat Indonesia.

3. PERALATAN & BAHAN

1. Amplas
2. Air bersih untuk pelicin amplas
3. Masking tape
4. Alat burn coating
5. Cairan burn coating
6. Wadah burner
7. Sumber panas
8. Kain microfiber

4. PROSEDUR KERJA

NO	URAIAN PROSEDUR
4.1	Persiapan
4.1.1	Mekanik menerima SO layanan dari SA standby
4.1.2	Masking dilakukan pada area keliling lampu menggunakan masking tape untuk melindungi cat body dari goresan amplas
4.2	Proses Burn Coating
4.2.1	Amplas seluruh permukaan lampu secara merata menggunakan amplas 2000
4.2.2	Lanjutkan pengamplasan menggunakan amplas 3000 dengan air hingga permukaan merata
4.2.3	Siapkan alat burn coating dan cairan pelapis
4.2.4	Tuangkan cairan ke dalam wadah burner
4.2.5	Panaskan wadah hingga menghasilkan uap
4.2.6	Aplikasikan uap cairan secara merata ke seluruh permukaan mika lampu
4.2.7	Pastikan uap menyelimuti semua bagian hingga lampu tampak bening dan jernih
4.3	Quality Control
4.3.1	Periksa kembali hasil pekerjaan untuk memastikan tidak ada yang tertinggal dan hasil sudah sesuai standar kejernihan
4.3.2	Tandai SO sebagai selesai dan informasikan ke SA

 GEMA SEHAT INDONESIA STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) DIVISI DETAILING	No. Dok.	
	Tgl. Dibuat	22-April-2025
	Tgl. Efektif	
	Revisi	
SOP Detailing Headlamp Burn Coating	Tgl. Revisi	
	Halaman	2 of 3

5. STANDAR WAKTU Pengerjaan

Estimasi waktu pengerjaan salon basic: ± 1 jam per unit

Bergantung pada kondisi kendaraan & jumlah detailer

6. KESELAMATAN & KUALITAS

- 6.1. Gunakan sarung tangan saat mengaplikasikan cairan dan menggunakan burner.
- 6.2. Jauhkan alat burner dari bahan mudah terbakar.
- 6.3. Proses uap dilakukan di ruang terbuka atau berventilasi baik.
- 6.4. Pastikan permukaan lampu dingin sebelum pengerjaan dimulai
- 6.5. Gunakan masking dengan rapi agar tidak ada bagian body yang terkena amplas

7. PELANGGARAN & SANKSI

Pelanggaran terhadap SOP ini meliputi:

- 7.1. Pengerjaan tanpa masking body dapat mengakibatkan sanksi teguran tertulis.
- 7.2. Menggunakan alat burner tanpa APD dan pengawasan dapat dikenai sanksi pelatihan ulang.
- 7.3. Hasil pengerjaan yang buram atau tidak merata wajib diulang dan dilaporkan ke SPV outlet.

Sanksi yang diberikan:

- 7.4. Teguran lisan/tertulis.
- 7.5. Evaluasi kinerja.
- 7.6. Ganti rugi

8. LANGKAH KERJA STANDAR

1. Persiapan
 - Terima SO layanan pengerjaan dari SA standby
 - Siapkan peralatan: amplas 2000 & 3000, air, masking tape, burner coating, cairan burn coating
 - Masking area pinggir lampu dengan masking tape untuk melindungi cat body
2. Pengamplasan lampu
 - Amplas seluruh permukaan mika lampu secara merata menggunakan amplas 2000
 - Ulangi pengamplasan dengan amplas 3000 + air untuk meratakan hasil sebelumnya
3. Burn coating
 - Tuangkan cairan burn coating ke dalam wadah burner
 - Panaskan burner hingga cairan menguap
 - Arahkan uap ke seluruh permukaan mika lampu
 - Pastikan uap terdistribusi merata hingga lampu tampak jernih

 GEMA SEHAT INDONESIA STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) DIVISI DETAILING	No. Dok.	
	Tgl. Dibuat	22-April-2025
	Tgl. Efektif	
	Revisi	
SOP Detailing Headlamp Burn Coating	Tgl. Revisi	
	Halaman	3 of 3

4. Quality control

- Lakukan pengecekan ulang pada hasil burn coating
- Pastikan tidak ada baret kasar, bagian terlewat, atau hasil buram
- Tandai selesai di SO dan informasikan ke SA

9. FORM CHECKLIST

No	Item Pemeriksaan	Selesai	Catatan
1	Masking area sekeliling lampu dengan rapi	☐	
2	Amplas awal menggunakan amplas 2000	☐	
3	Amplas lanjutan menggunakan amplas 3000 + air	☐	
4	Cairan burn coating dituangkan ke dalam wadah burner	☐	
5	Wadah dipanaskan hingga mengeluarkan uap	☐	
6	Uap diaplikasikan secara merata ke seluruh mika lampu	☐	
7	Hasil akhir lampu jernih tanpa baret dan kabut	☐	
8	QC dilakukan terhadap seluruh hasil pengerjaan	☐	

Catatan khusus:

Nama Operator:.....

Tanggal Pengerjaan:.....

Plat Nomor Kendaraan:.....

Catatan:

Standart Operasional Prosedure (SOP) ini akan dievaluasi per periode 6 bulan.

Dibuat oleh :	Diperiksa Oleh:	Ditinjau & Disetujui oleh :
Organizational Development	Human Capital Manager	Komite Manajemen

Medan,2025