

STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)**DIVISI SPOORING BALANCING****SOP Tubless**

1. TUJUAN

Memberikan panduan standar dalam pelaksanaan penambalan ban tubeless secara aman, cepat, dan efektif untuk memastikan ban tetap layak pakai dan kendaraan dapat digunakan dengan nyaman serta aman.

2. RUANG LINGKUP

SOP ini berlaku untuk seluruh divisi spooring balancing yang bertanggung jawab menangani tambal ban jenis tubeless.

3. PERALATAN & BAHAN

1. Tang dan obeng
2. Alat tambal tubeless
3. Strip tambal tubeless
4. Cutter
5. Dongkrak
6. Tire pressure gauge

4. PROSEDUR KERJA

NO	URAIAN PROSEDUR
4.1	Persiapan Awal
4.1.1	Parkirkan kendaraan pada area spooring, aktifkan rem tangan, dan matikan mesin.
4.1.2	Identifikasi titik kebocoran dengan air sabun atau semprotkan air ke seluruh permukaan ban.
4.2	Proses Penambalan Ban
4.2.1	Keluarkan benda asing (paku, sekrup, dll.) dari ban dengan hati-hati.
4.2.2	Gunakan reamer untuk membersihkan dan melebarkan lubang agar strip tambal dapat masuk sempurna.
4.2.3	Oleskan lem ke strip tambal, kemudian pasang strip tambal ke inserter.
4.2.4	Dorong strip tambal ke dalam lubang hingga sebagian strip masih terlihat di luar ban.
4.2.5	Tarik alat inserter secara cepat dan lurus agar strip tertinggal di dalam ban.
4.2.6	Potong sisa strip tambal yang berlebih dengan cutter hingga rata dengan permukaan ban.
4.3	Pemeriksaan dan Finalisasi
4.3.1	Isi angin ban sesuai tekanan standar pabrikan.
4.3.2	Semprotkan air sabun pada area tambal untuk memastikan tidak ada kebocoran lanjutan.
4.3.3	Cek tekanan angin kembali menggunakan tire pressure gauge.

STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)**DIVISI SPOORING BALANCING****SOP Tubless**

- | | |
|-------|--|
| 4.3.4 | Pasang kembali penutup pentil dan bersihkan area kerja. |
| 4.3.5 | Informasikan kepada pelanggan bahwa tambal tubeless bersifat sementara jika kondisi ban sudah terlalu aus atau terdapat kerusakan besar. |

5. STANDAR WAKTU Pengerjaan

Tambal ban tubes maksimal 25 menit per ban

6. KESELAMATAN & KUALITAS

- 6.1 Tidak boleh menambal ban dengan kerusakan samping atau sobek besar.
- 6.2 Pastikan strip tambal benar-benar menutup lubang dan tidak bocor.
- 6.3 Jangan menambal ban yang sudah terlalu aus (di bawah TWI).
- 6.4 Gunakan alat dan bahan standar yang sudah disetujui.

7. PELANGGARAN & SANKSI

Pelanggaran terhadap SOP ini meliputi:

- 7.1 Tidak memeriksa tekanan ban setelah tambal
- 7.2 Menggunakan bahan tambal tidak sesuai standar
- 7.3 Menambal ban yang tidak layak pakai

Sanksi yang diberikan:

- 7.4 Teguran lisan/tertulis.
- 7.5 Evaluasi kinerja.
- 7.6 Pengganti rugi apabila terjadi kerusakan.

No. Dok.	
Tgl. Dibuat	22-April-2025
Tgl. Efektif	
Revisi	
Tgl. Revisi	
Halaman	3 of 4

STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)
DIVISI SPOORING BALANCING

SOP Tubless

8. LANGKAH KERJA STANDAR

1. Persiapan
 - Siapkan alat dan bahan
 - Parkir kendaraan di area aman dan aktifkan rem tangan.
2. Pelepasan ban
 - Longgarkan baut roda (jangan dilepas penuh).
 - Dongkrak kendaraan hingga ban terangkat.
 - Lepaskan baut roda dan ambil roda dari kendaraan.
 - Pindahkan roda ke alat tyre changer.
 - Lepas ban lama dari velg dengan hati-hati.
3. Pemasangan ban baru
 - Bersihkan velg dari sisa kotoran dan karat.
 - Lumasi bibir ban dengan cairan pelumas ban.
 - Pasang ban tubeless baru ke velg menggunakan tyre changer.
 - Isi angin hingga bead terpasang sempurna.
 - Periksa kebocoran menggunakan air sabun.
4. Finalisasi
 - Kencangkan baut roda secara menyilang dan bertahap.
 - Turunkan dongkrak dan pastikan kendaraan stabil.
 - Periksa tekanan akhir dan sesuaikan sesuai rekomendasi.

9. DOKUMEN PENDUKUNG

No	Item Pemeriksaan	Selesai	Catatan
1	Longgarkan baut dan dongkrak kendaraan	<input type="checkbox"/>	
2	Lepas roda dan ban dari velg	<input type="checkbox"/>	
3	Bersihkan velg dan pasang ban baru	<input type="checkbox"/>	
4	Isi angin dan pastikan bead terpasang sempurna	<input type="checkbox"/>	
5	Periksa kebocoran dengan air sabun	<input type="checkbox"/>	
6	Pasang roda kembali dan kencangkan baut	<input type="checkbox"/>	
7	Cek tekanan akhir ban	<input type="checkbox"/>	

Catatan khusus:

Nama Operator:.....

Tanggal Pengerjaan:.....

Plat Nomor Kendaraan:.....

 GEMA SEHAT INDONESIA	No. Dok.	
	Tgl. Dibuat	22-April-2025
STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) DIVISI SPOORING BALANCING	Tgl. Efektif	
	Revisi	
	Tgl. Revisi	
SOP Tubless	Halaman	4 of 4

Catatan:

Standart Operasional Prosedure (SOP) ini akan dievaluasi per periode 6 bulan.

Medan,2025

Dibuat oleh :	Diperiksa Oleh:	Ditinjau & Disetujui oleh :
Organizational Development	Human Capital Manager	Komite Manajemen